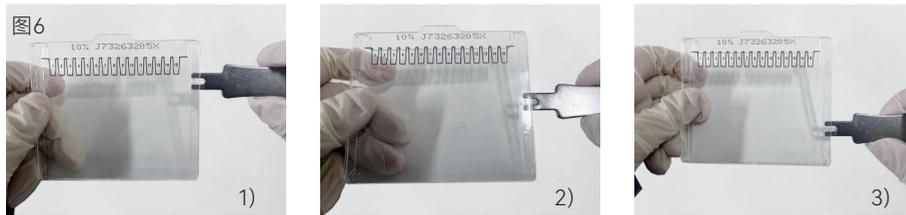




7. 向电泳槽的内槽中倒入足够的MOPS-SDS Running Buffer Powder, 使其覆盖上样孔 5-7 mm, 在外槽中加入相同的电泳缓冲液以确保适当的冷却。

注意:

- 1) 为了获得最好的效果, 外槽的缓冲液需要比内槽的位置稍低, 不可漫过胶板。
  - 2) Tris-Glycine 电泳缓冲液与本蛋白预制胶的缓冲系统不兼容, 请不要使用。
8. 使用注射器或其他工具吸取适量1×的电泳缓冲液, 将上样孔轻轻冲洗干净, 去除气泡和残留的储存缓冲液。将蛋白质样品上样、电泳。推荐电压为160 V, 最高不超过180 V。
9. 电泳结束后, 取出凝胶。其操作如下:
- 1) 电泳结束后, 从电泳槽中将胶板取出。
  - 2) 将合适的撬具小心插入胶板之间的空隙中, 按照图中所示方法慢慢撬动胶板上、中、下三个位置, 直至胶板两侧完全分开。



- 3) 胶板打开之后, 凝胶可能粘在任意一侧, 将有凝胶的胶板有胶一侧浸入水中, 贴着水面, 胶板倾斜轻轻提起, 凝胶掉入水中后, 将凝胶从水中取出进行后续实验。

## WinnerPage Protein Gel WinnerPage蛋白预制胶

目录号: CW8201S-CW8210S

保存条件: 预制胶4°C保存12个月, 避免置于0°C以下, 以免凝胶发生冻裂。缓冲液粉末室温(15-30°C)保存24个月。

### 产品信息

产品编号	浓度	孔数	建议上样量	最大上样量	规格
CW8201S	8%	12孔	25 μL	50 μL	10片装
CW8202S	8%	15孔	15 μL	30 μL	10片装
CW8203S	10%	12孔	25 μL	50 μL	10片装
CW8204S	10%	15孔	15 μL	30 μL	10片装
CW8205S	12%	12孔	25 μL	50 μL	10片装
CW8206S	12%	15孔	15 μL	30 μL	10片装
CW8207S	4-12%	12孔	25 μL	50 μL	10片装
CW8208S	4-12%	15孔	15 μL	30 μL	10片装
CW8209S	4-20%	12孔	25 μL	50 μL	10片装
CW8210S	4-20%	15孔	15 μL	30 μL	10片装

### 产品内容

Component	CW8201S-CW8210S
WinnerPage Protein Gel	10 PCs
MOPS-SDS Running Buffer Powder	2 PKs

## 产品简介

本产品是一款安全、快捷、高性能的预制聚丙烯酰胺凝胶，可用于蛋白质分离。本产品提供不同浓度的梯度胶和固定浓度胶，并有12孔和15孔两种孔数选择。本产品采用全自动凝胶灌注技术，产品的重复性好，质量稳定。独特的凝胶缓冲配方使蛋白电泳条带更为清晰锐利，更加均匀，分辨率更高。本产品配套缓冲液为中性缓冲液，可以提高凝胶稳定性和避免蛋白在电泳过程中的再修饰。

## 注意事项

1. 使用本产品时，请务必使用配套电泳缓冲液。如遇电泳缓冲液不足，也可使用本公司配套专用电泳液：MOPS-SDS Running Buffer Powder (产品编号：CW8211S, 10×1 L)。
2. 如要重复使用电泳缓冲液，建议每次更换内槽电泳缓冲液，外槽根据电泳实际情况更换，Running Buffer反复使用次数建议不超过3次。

## 不同浓度预制胶分离图谱

(Tris/MOPS/SDS 电泳缓冲液，蛋白条带分子量单位：kDa)

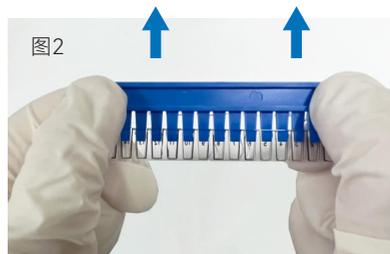
8%	10%	12%	4-12%	4-20%
— 270	— 185	— 185	— 270	— 270
— 185	— 140	— 140	— 185	— 185
— 140	— 115	— 115	— 140	— 140
— 115	— 80	— 80	— 115	— 80
— 80	— 65	— 50	— 80	— 65
— 65	— 40	— 40	— 65	— 50
— 50	— 30	— 30	— 50	— 40
— 40	— 25	— 25	— 40	— 30
— 30	— 15	— 15	— 30	— 25
— 25	— 10	— 10	— 25	— 15
			— 15	— 10

## 使用方法

1. 缓冲液准备：取出一包MOPS-SDS Running Buffer Powder电泳缓冲液粉末溶解于1 L去离子水中。
2. 将预制胶从包装袋中取出，并撕去胶板底部的粉色胶条。



3. 按箭头方向将梳子从胶板中平稳地平行推出。



4. 推出梳子时，尽量避免孔道内有残留液体。
5. 装胶前准备工作，以天能品牌电泳槽为例，此类品牌电泳槽的硅胶密封条顶部为凸起结构，使用时需注意：将电泳槽内框架的红色硅胶密封条取出，然后将其平坦的一面朝外并重新插回内框架的凹槽中，注意把密封圈周边压实，防止发生漏液。



6. 装胶，按照下图所示方法将预制胶安装到电泳装置中。

